

InnoTaper

— Lima rotatoria —

InnoTaper Corte eficiente con diseño de conicidad variable

InnoTaper incluye una serie de limas de "conformación" y "acabado", todas diseñadas con una conicidad variable, lo que aporta una mayor eficiencia de corte y asegura transiciones de instrumentos más suaves.



InnoTaper Mejor eliminación de detritos con diseño optimizado

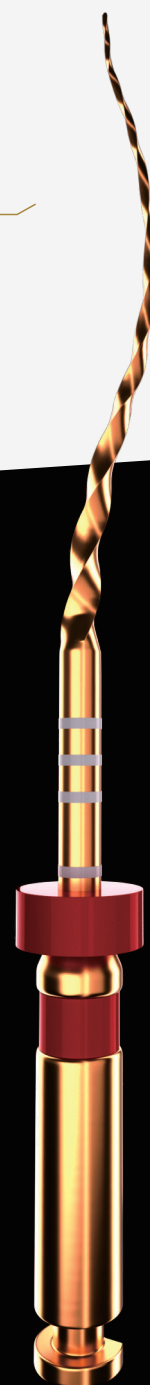
El diseño optimizado de la sección transversal aumenta significativamente la capacidad para detritos. Combinado con un diseño de paso progresivo, proporciona una eliminación de detritos más eficiente, asegurando un proceso de corte suave y eficaz.

InnoTaper Punta de guía segura

La punta de guía segura de InnoTaper ofrece una capacidad de centrado excepcional, reduciendo el riesgo de desviación y perforación lateral, mejorando la seguridad durante la preparación.

InnoTaper Durabilidad mejorada

InnoTaper utiliza tecnología avanzada de tratamiento térmico, ofreciendo una flexibilidad excepcional y una resistencia a la fatiga mejorada, asegurando un rendimiento eficiente y duradero.



InnoTaper

Parámetros recomendados

Paquete estándar (Surtido)

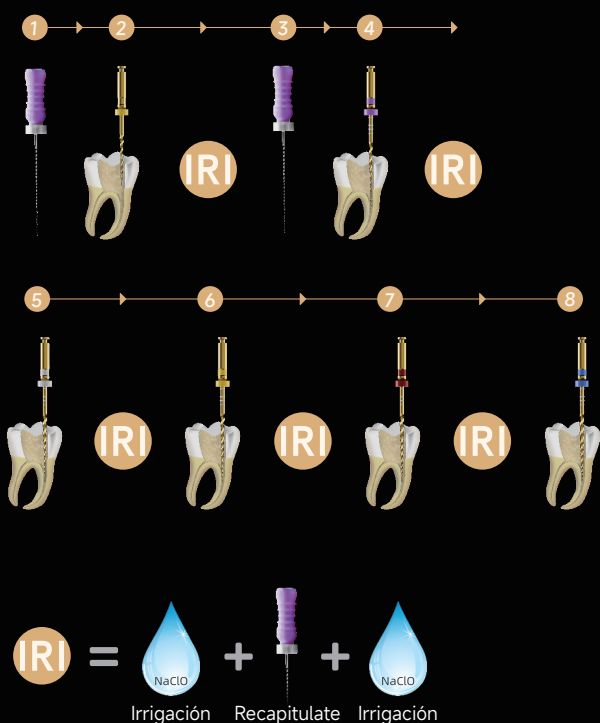
Especificaciones	Diámetro	Conicidad	Sección transversal	Color del vástago	Color del anillo	Velocidad recomendada	Torque recomendado
E0	19	04vt				300rpm	2.0N · cm
E1	18	02vt				300rpm	2.0N · cm
E2	20	04vt				300rpm	2.0N · cm
E3	20	07vt				300rpm	2.0N · cm
E4	25	08vt				300rpm	2.0N · cm
E5	30	09vt				300rpm	2.0N · cm

Paquete extendido (Individual)

Especificaciones	Diámetro	Conicidad	Sección transversal	Color del vástago	Color del anillo	Velocidad recomendada	Torque recomendado
E6	40	06vt				300rpm	2.0N · cm
E7	50	05vt				300rpm	2.0N · cm

InnoTaper limas doradas de conicidad variable genuinas

Procedimiento paso a paso



- ① Explore el conducto utilizando limas K #10 y #15.
- ② Utilice la lima E0 para eliminar la proyección dentinaria triangular en el área cervical, ensanchando el orificio del conducto y creando un acceso en línea recta.
- ③ Utilizando una lima K #15 o mayor, determine la longitud de trabajo y confirme la permeabilidad.
- ④ Utilizando la lima E1, mueva el instrumento con un movimiento lento de picoteo y cepillado para establecer una vía de deslizamiento hasta la longitud de trabajo.
- ⑤~⑧ Utilizando las limas E2 a E45, mueva el instrumento con un movimiento lento de picoteo y cepillado hasta lograr la forma final del conducto a la longitud de trabajo.

Precauciones

- Examine las limas antes y durante el tratamiento para detectar cualquier deformidad física. Deséchelas si ese es el caso.
- Tenga precaución en áreas de curvatura significativa del conducto.
- Todas las limas deben utilizarse con un movimiento suave y lento de picoteo (movimientos de 2-3 mm de amplitud). Trabaje en el conducto durante el menor tiempo posible y nunca sin irrigante en el conducto.
- Las pastas lubricantes a base de EDTA deben usarse una vez, en la parte inicial de la instrumentación.
- Limpie las estrías después de cada 3 a 4 movimientos durante la instrumentación.



Guilin Kevin Peter technology Co., Ltd. - DM DentsMind
Lado norte de Linsu Rd, Lingui Town, Distrito Lingui, Guilin, Guangx
541100, R. P. China



Importador mayorista DentsMind para España y Portugal

RUMAR Cedeira S.L.

C. del Obispo Golfín, 11, Bajo A, 28430 Alpedrete, Madrid
Tlfno.: 91 849 01 04
Tlfno. móvil / Whatsapp: +34 626 327 863

RUMAR garantiza el servicio postventa de este producto a través
de los distribuidores / servicios técnicos colaboradores.
¡Siempre en stock! Entrega en 24 horas